



Oxyfertil® Ca 90

wapno nawozowe tlenkowe WR, CaO min. 90%, frakcja 3-7 mm
NAWÓZ WE ŚRODEK WAPNUJĄCY typ G.2.1b grube
(Oxyfertil Ca 90 wnt WR CaO 90 3-7)

PKWiU 23.52.10.0; Nr ref.: PL31K114

Data: Kwiecień 2018

Produkty Oxyfertil® zostały opracowane w celu dostarczenia optymalnych rozwiązań w procesach odkwaszania gleby.

Oxyfertil® jest zarejestrowanym znakiem towarowym Grupy Lhoist.

Opis produktu

Wapno nawozowe, nie zawierające magnezu, otrzymywane poprzez prażenie, mielenie i odsiewanie skał wapiennych, gdzie podstawowym składnikiem jest tlenek wapnia [CaO].

Zastosowanie

Wapno nawozowe przeznaczone jest do wszelkiego rodzaju upraw w rolnictwie, sadownictwie, ogrodnictwie i leśnictwie w celu odkwaszania gleby, poprawy jej struktury fizycznej i składu chemicznego.

Wartości gwarantowane

CaO – min. 90%

Minimalna liczba zubożenia: 90%

Cd – max. 8 mg/kg CaO

Pb – max. 200 mg/kg CaO

Właściwości fizyczne wg Rozporządzenia

Przesiew przez sito 8 mm – min. 97%

Przesiew przez sito 0,4 mm – max. 5%

Wartości średnie za 2017 r.*

CaO – 93,6 %

Liczba zubożenia: 89,0 %

Cd – 0,7 mg/kg CaO

Pb – 22,8 mg/kg CaO

Właściwości fizyczne średnie za 2017 r.*

Przesiew przez sito 8 mm – 98,9 %

Przesiew przez sito 7 mm – 96,6 %

Przesiew przez sito 0,4 mm – 1,67 %

Dodatkowe parametry produktu:

Zawartość mikroskładników pokarmowych:

B bor – 0,002% = 20 g/t

Cu miedź – 0,001% = 10 g/t

Fe żelazo – 0,32% = 3200 g/t

Mn mangan – 0,016% = 160 g/t

Mo molibden – 0,00001% = 0,1 g/t

Zn cynk – 0,009% = 90 g/t

* Wartości średnie nie są gwarantowane przez producenta. Podane analizy są orientacyjne i nie mogą stanowić podstawy do roszczeń gwarancyjnych.

Opakowanie

Produkt jest dostępny w workach typu Big-Bag, zabezpieczone kapturem foliowym, chroniące produkt przed zanieczyszczeniem i zawilgoceniem.

Magazynowanie

Produkt powinien być składowany w warunkach zabezpieczających przed zanieczyszczeniem i zawilgoceniem.

Wymagania

Produkt spełnia wymagania Rozporządzenia Komisji UE Nr 463/2013 z dnia 17 maja 2013 roku zmieniające rozporządzenie WE nr 2003/2003 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie nawozów. Zawartość kadmu i ołowiu w wapnie nawozowym nie przekracza dopuszczalnych wielkości dla wapna nawozowego zawartych w § 14 ust. 4 pkt 1 Rozporządzenia Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 8 czerwca 2008r. (Dz. U. Nr 119 poz. 765).

Bezpieczeństwo

Karta Charakterystyki Substancji / Preparatu – tlenek wapnia

Karta produktu

Dostępna na: www.lhoist.pl



Zakłady Wapiennicze Lhoist Spółka Akcyjna
ul. Wapiennicza 7; 46-050 Tarnów Opolski
Jednostka Produkcyjna w Tarnowie Opolskim
ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski, tel. 77 45 16 200; fax 77 46 44 401
Sad Rejonowy w Opolu Wydział VIII Gospodarczy KRS nr KRS: 55906 • Kapitał zakładowy: 53.529.000zł • NIP: 754-033-61-44

Centrum Obsługi Klienta
ul. Wapiennicza 7, 46-050 Tarnów Opolski
tel. +48 77 45 16 375, 376, 379, 368, fax +48 77 45 16 377, 378 • www.lhoist.pl, cok@lhoist.com